

iBiotec[®]

NEOLUBE[®] F 350

ÓLEO LUBRIFICANTE DE PRECISÃO

CERTIFICADO NSF H1

PARA INDÚSTRIAS AGROALIMENTARES (IAA)

LUBRIFICANTE CODEX PARA INDÚSTRIAS

FARMACÊUTICAS

INCOLOR, INODORO, SEM SABOR,

SEM EFEITOS ORGANOLÉTICOS

INDÚSTRIAS TÊXTEIS, DA EMBALAGEM

COSMÉTICOS, PERFUMARIAS

LUBRIFICAÇÃO DE TRANSMISSÕES

DE INFORMAÇÃO E POTÊNCIA.

COMPATÍVEL COM TODOS OS METAIS,

TERMOENDURECÍVEIS, TERMOPLÁSTICOS,

ELASTÓMEROS

DESCRIÇÃO

Fluido para operações de lubrificação de mecanismos de precisão fracamente carregados e baixas velocidades, mas grande número de ciclos. Não mancha, é inodoro, insípido.

Inércia química e biológica total. Antioxidante, não secante, não se deteriora. Total resistência à água.

Apolar e hidrofóbico. Isolante elétrico. Operações de montagem, lubrificação, desmoldagem e extrusão. Antiaderente.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Lubrificação de teares SULZER.
Enzimagem de linhas de costura.
Lubrificação de latas, enroladores, guia-fios.
Montagem de anéis circulares, juntas dinâmicas ou estáticas.
Montagem de juntas de caixas de água.
Lubrificação de elastômeros e borrachas.
Desmoldagem de ligas leves.
Montagem de elastômeros em núcleos metálicos.
Deslizamento de pneus em transportadores.
Lubrificação interna de cabos.
Lubrificação de cordas de nylon.
Lubrificação de mecanismos telescópicos.
Lubrificação de came e empurradores nas indústrias de relojoaria.
Lubrificação de material fotográfico, reprografia, automação de escritório.
Corte e estampagem de peças de precisão.
Lubrificação de abraçadeiras, pinos rebitados, ligações roscadas.
Parafusos, eixos, articulações, guias, persianas rolantes.
Fechaduras, dobradiças, charneiras.
Lubrificação de instrumentos cirúrgicos, equipamentos hospitalares.
Desmoldagem de pós comprimidos.
Fabrico de medicamentos, encapsulamento.
Desmoldagem de comida, tostas.
Lubrificação de mecanismos de precisão, aparelhos elétricos.
Tratamento de filtros de ar.
Proteção de terminais, contactos de baixa tensão.
Lubrificação de medidores, interruptores, relés.
Lubrificação de polias, zíperes.
Lubrificação de rolamentos de esferas (não lubrificados), disjuntores, em transformadores de potência AT.
Lubrificação após verificação bianual dos blocos de mergulho.

INSTRUÇÕES

Agitar o spray durante alguns instantes de baixo para cima.
Pulverizar 15 a 25 cm das superfícies a tratar em função das suas dimensões.

Spray utilizável em todas as posições.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO ÓLEO DE LUBRIFICAÇÃO			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDA DE
Aparência	Visual	Fluido	nm
Cor	Visual	Incolor	nm
Odor	Olfativo	Inodoro	nm
Densidade a 20°C	NF EN ISO 12.185	795	g/l
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	Inexistente	-
Natureza óleo de base	-	Mineral	-
Viscosidade cinemática Óleo de base a 40°C Óleo de base a 100°C	NF EN ISO 3104	70 45	mm ² /s- 1 mm ² /s- 1
Cinzas sulfatadas	NF T 60.144	< 0,01	%
Índice de ácido (Ia)	EN 14 104	< 0,1	mg(KOH
Ponto inflamação vaso fechado	NF EN 22.719	220	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	> 280	°C
Ponto de congelação	ISO 3016	-28	°C

Impurezas	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Temperaturas de utilização	-	-20 +200	°C
Corrosão lâmina de cobre 24h 100°C	ISO 2160	1a	cotação
Perda por evaporação 22h a 121°C	ASTM D 972	< 2	% de massa
Test SHELL 4 billes Diâmetro de pegada Índice de carga de solda	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,8 1800	mm daN
Teste SRV	ASTM D 5707	nm	coeficiente
Teste inchaço dos elastômeros (variação dimensional)	FTM 791	< 0,005	%
Eliminação dos ruídos de operação	FAG MMG 11	2	classificação
Velocidade máxima admissível	-	0,01	m/s-1
Resistência à lavagem com água a 80°C	ASTM 1264	-5,8	%
Binário de arranque a frio a -20°C	ASTM D 1478-63	10	N.cm

* nm: não medido ou não mensurável

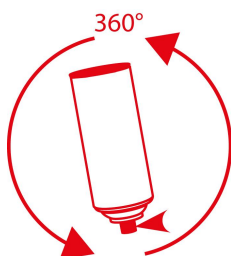
CARACTERÍSTICA ADICIONAL

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Índice de refração a 20°C	ISO 5661	1,4440	Índice

APRESENTAÇÕES



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149260



Propulsor
não inflamável
inerte de origem
3%

Quantidade
de produto ativo
presente no aerosol
97%

Aerossol 650
ml



Nonfood Compounds
Program Listed H1
149261

Lata 20 L



Produtos para indústrias agroalimentares (IAA)

